

Ce document a été numérisé par le <u>CRDP</u>
<u>d'Alsace</u> pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation

CORRIGE INDICATIF

Le jury appréciera la pertinence des réponses proposées par le candidat

1 CHOIX DES VIANDES

8 POINTS

Intérêt

4 points

- Qualité supérieure du produit (goût, flaveur),
- Tenue, rendement ...

Justification:

4 points

- Alimentation essentiellement naturelle, les animaux sont moins rationnés
- Race à croissance lente. Animal vivant plus vieux donc nourri plus longtemps
- Moins d'animaux au m², donc installation d'élevage plus coûteuse qui se répercute sur le prix de vente...

1. 2 PRODUIT: boudin blanc

27 POINTS

2.1 Fiche technique du « boudin blanc truffé » pour réaliser 150 portions de 140 g chacune.

10 points : éléments/faisabilité 6 points, progression 4 points

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR

Épreuve: TECHNOLOGIE

		BOUDIN BLAI	NC TRUFFE
INGREDIENTS	U	QUANTITE	PROGRESSION
Eléments de base :			Préparation des viandes :
Maigre de porc (clair)	kg	7,140	Trier soigneusement le maigre clair
Gras de porc	kg	3,570	Trier le gras de 1 ère fraîcheur
Lait infusé, parfumé	kg	7.140	601
			Infusion du lait :
Eléments pour l'infusion :			Éplucher, laver les légumes
Beurre	kg	0,200	Émincer oignon, carotte et blanc de poireau
Oignon	kg	0,300	Suer la garniture aromatique sans coloration
Carotte	kg	0,300	Ajouter houquet garni et clous de girofle
Blanc de poireau	kg	0,200	Cuire lentement à couvert pendant 20 mn
Thym	7	QSP	Passer au chinois étamine
Laurier		QSP	
Clou de girofle	рсе	10. 5	Réserver au chaud entre 50 & 60°C
	1	KT	Buén avadian das autres éléments :
Assaisonnement :	0		Préparation des autres éléments :
Sel fin	k kg	0,357	Peser l'assaisonnement, l'alcool et le jus de truffe
Poivre blanc	kg	0,053	Clarifier les blancs d'œuf
Muscade	kg	0,010	Couler les boyaux
5			Hacher la truffe
Poivre blanc Muscade Liant: Blanc d'œuf Autres: Truffe Jus de truffe			
Blanc d'œuf	kg	1,050	Emulsion de la mêlée :
10,			Hacher à la fine plaque le maigre et le gras
Autres:			Cutterer et ajouter l'assaisonnement
Truffe	kg	0,630	 Verser le lait infusé progressivement sans excès
Jus de truffe	kg	0,210	Incorporer le liant et le jus de truffe et l'alcool
		200	Corner soigneusement le couvercle
Alcool:		. 13	Cutterer à nouveau en ajoutant la truffe hachée
Porto blanc	kg	0,630	
25 -0			Poussage des boudins :
Enveloppe:			Garnir le poussoir en chassant l'air
Masse de 75m de porc 30/34	pce	1	Pousser plein boyau et torsader
X			
Le correcteur appréciera le cand			Cuisson & refroidissement :
respecter la quantité imposée de 21	kg de	produit fini	Porter l'eau à ébullition
et les proportions nécessaires à la			Ajouter les boudins et éventer
			Cuire 20mn à 80°C
	ia li		Refroidir dans un bain d'eau froide 10mn
			Égoutter et stocker en chambre froide sur des allonges

Code: 12-1615

Durée : 2 heures

Session 2012

Coefficient: 4

CORRIGÉ Page 1/6

2.2 Défauts de fabrication

Indiquez dans le tableau, en annexe 2, deux causes probables et la prévention ou la correction possible pour y remédier. 7,5 points (30 x 0.25)

ANNEXE 2

	DEFAUTS CONSTATES	CAUSES PROBABLES	REMEDES POSSIBLES
	Couleur tirant sur le gris	Utilisation de viande sombre	 Triage de viande soigné (maigre clair) Refroidissement à l'eau suffisant
		Boudin ayant mal refroidi	Retroidissement a reau suitisant
ASPECT	Couleur tirant sur le jaune	Utilisation d'œufs entiers	Utilisation de blanc d'œuf uniquement
ASI	Boyaux fripés	Boudin blanc mal refroidi	Refroidissement à l'eau suffisant
		Poussage insuffisant	Formation au poussage bien tendu
	Boudin peu ferme	Poussage insuffisant	Formation au poussage bien tendu
	Texture granuleuse,	Lait incorporé trop chaud	T° du lait comprise entre 50 et 60°C
	boudin mal lié	Mauvaise qualité du maigre	Maigre de 1 ^{ère} fraîcheur
	Présence de	Mauvais dégazage	Bien remplir le poussoir
	trous à la coupe	Mauvaise maîtrise du poussoir	Ne pas incorporer d'air au poussage
EXIURE	Poches de gras	Mauvaise qualité des gras	Gras de 1 ^{ère} fraîcheur
	sous le boyau	Emulsion à chaud ratée	Cutterage final > 35°C
	Texture	Mauvais hachage des maigres	Prévoir un hachage fin au broyeur
4	grossière, présence de	Couteaux de cutter émoussés	Vérifier régulièrement l'état des couteaux
)	grain de viande	Vitesse de rotation insuffisante	Adapter la qualité à la puissance de l'appareil

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR	Code: 12-1615	Session 2012	CORRIGÉ
Épreuve : TECHNOLOGIE	Durée : 2 heures	Coefficient : 4	Page 2/6

2.3. Émulsion

2.3. 1. Expliquez la notion d'émulsion à chaud en charcuterie. 1 point

La température en fin d'émulsion est voisine 45-50°. Les parties maigres et grasses sont liées en mélange homogène grâce aux émulsifiants présents.

- 2.3.2. Indiquez les critères de réussite de cette émulsion, du point de vue des matières d'œuvre, de la formulation de la recette et des techniques de travail.

 4.5 points
 - matières d'œuvre : fraîcheur, ph correct, T° de mise en œuvre...
 - formulation : équilibre gras maigre, liants en quantité suffisante...
 - techniques de travail : efficacité du matériel, chronologie d'incorporation, hygiène...

3 x 1.5 points

2.4 Précisez pour les différentes phases principales de votre fiche technique, les matériels requis en expliquant leur rôle.

4 points

A l'appréciation du jury : 2 points pour le matériel et 2 points pour l'explication.

Hachoir, cutter, poussoir : hachage fin, mélange des ingrédients

Cellule ou chaudière, marmite....: cuisson homogène

Equipements de refroidissement : maîtrise hygiène aspect et couleur blanche

3. BONNES PRATIQUES PROFESSIONNELLES

8 points

Dans le tableau ci-joint, vous relevez les causes et vous proposez les actions correctives que vous mettrez en place pour les fabrications à venir. 1 point par réponse (4 réponses au choix dans les 5 proposées).

CAUSES PROBABLES	ACTIONS CORRECTIVES
Contamination croisée par manipulation.	Sensibilisation à l'hygiène des mains de l'opérateur.
Contamination croisée par contact de matériel de coupe souillé (planche, couteau).	Sensibilisation à l'hygiène du matériel au responsable du nettoyage, autocontrôle des surfaces.
Contamination croisée de légumes mal blanchis et mal lavés.	Surveillance accrue de la méthode de travail.
Contamination croisée par glaçage avec un pinceau mal	Prévoir une stérilisation du pinceau par trempage à l'eau bouillante vinaigrée 10mn.
Contamination croisée par une gelée souillée.	Porter à ébullition avant utilisation, ne se servir que du strict minimum. Ne pas verser un reste de gelée utilisée dans la gelée propre.

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR	Code: 12-1615	Session 2012	CORRIGÉ
Épreuve : TECHNOLOGIE	Durée : 2 heures	Coefficient: 4	Page 3/6

4. PRESTATION TRAITEUR

12 points

4.1. Notez les recettes sur la base de 1kg de farine et le principe de développement de chacune des pâtes en complétant le tableau ci-dessous.

8 points : 2 points pour les éléments et 2 points pour le principe pour chacune des pâtes.

	PATE	FEUILLETEE		PA	TE BRIOCHEE
Ingrédients	Quantités	Principe de développement	Ingrédients	Quantités	Principe de développement
Farine	1,000kg	Les couches de pâte (détrempe) doivent être bien séparées les unes des autres par une couche de gras	Farine	1,000kg	La pâte doit être travaillée longuement pour qu'elle prenne du corps. Sous l'action des levures le
Eau	0,550kg	(beurre). Sous l'action de la chaleur, l'eau contenue dans la pâte boue et	Lait	0,030kg	sucre et une faible partie de la farine se décomposent en alcool. Cette transformation alcoolique dégage du
Sel fin	0,020kg	s'évapore. La vapeur gonfle chaque couche de pâte et forme ainsi une structure aérée. Ensuite la pâte se	Levure	0,030kg	gaz carbonique. L'élasticité de la pâte contient ce gaz et forme peu à peu une structure alvéolée. Sous l'action
Beurre à feuilletage	0,875kg	dessèche et se solidifie. Le feuilletage reste développé après refroidissement.	Sel fin	0,020kg	de la chaleur, les alvéoles augmentent de volume et la pâte gonfle. La farine se solidifie et garde
			Sucre	0,040kg	sa forme après refroidissement.
		Sujets di Examens	Œufs entiers	0,600kg	
T. el i a ine		sujets	Beurre	0,600kg	

4.2. Proposez 2 critères de réussite pour le bon développement de chacune de ces pâtes.

 Pâte feuilletée : bonne plasticité du beurre, tourage régulier, proportion des ingrédients, temps et T°de repos, T° de cuisson...

Pâte levée : bonne plasticité du beurre, proportion levure,, temps et T°de repos, T° de cuisson

4 points : 2 points par pâte

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR	Code: 12-1615	Session 2012	CORRIGÉ
Épreuve : TECHNOLOGIE	Durée : 2 heures	Coefficient : 4	Page 4/6

5. LES SAUCES

13 POINTS

5.1. Complétez le tableau ci-dessous en suivant l'exemple proposée...

Propositions de correction

6 points: 12 x 0.5 points

Espèce utilisée	Sauce 1 dominante salée	Sauce 2, saveurs salée-sucrée	Choix du morceau
Bœuf	Bourguignonne (vin rouge, aromates)	Sauce brune pain d'épices	Paleron, macreuse.
Poulet, poule	Chasseur, suprême	Aigre-douce, au cidre,	Entier, filet
Agneau	Navarin, menthe	Curry, braisé au miel	Epaule, gigot
Canard	Poivre vert, porto	A l'orange, miel	Filet, cuisse
Porc	Charcutière, champignon, moutarde	Aigre-douce, miel, cidre	Echine, côtes, jambon

La bonne liaison d'une sauce participe à sa réussite et permet de travailler en liaison froide sans détérioration de la qualité finale.

5.2. Citez 3 en dehors du roux, 2 techniques différentes de liaison des sauces, à base de produits de farine

3 points : 2 x 1,5 points Beurre manié, singer.

5.3. Indiquez au moins 2 critères de réussite pour chacune des liaisons ci-dessous.

Farine pour un roux : respect des proportions beurre/farine, et bonne cuisson de l'empois, dosage....

Fécule : dosage, dilution à froid, cuisson adaptée...

4 points: 2 x 2 points

6. LES FROMAGES

12 POINTS

6.1. Complétez le tableau ci-dessous.

7,5 points: 15 x 0.5 point _

Fromages	Famille	Lait	Région-AOC
Camembert de Normandie	PMCF	Vache	Normandie
Brie de Meaux	PMCF	Vache	lle de France
Neufchâtel	PMCF	Vache	Normandie
Crottin de Chavignol	Chèvre	Chèvre	Centre
Pont-L'Evêque	PMCL	Vache	Normandie

6.2. Justifiez cette affirmation

4,5 points : 3 x 1.5 points

Trop de PMCF
Trois fromages de la même région
Trop de fromages à base de lait de vache
Homogénéité de couleur pour la croûte ...

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR	Code: 12-1615	Session 2012	CORRIGÉ
Épreuve : TECHNOLOGIE	Durée : 2 heures	Coefficient: 4	Page 5/6

1		CHOIN DEC VIANDE	0	Ω
justification 4 27	1	CHOIX DES VIANDES		8
BOUDIN BLANC 27		AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE		
2.1 Fiche technique : Economat, faisabilité : 6 Progression : 4 2.2 Défauts de fabrication : 30x0.25 2.3 2.31. Emulsion à chaud : 1 2.3.2. Critères de réussite : 3x1.5 4.5 2.4 Matériels 4 3 BONNES PRATIQUES : 8 X1 4 PRESTATION TRAITEUR 12 4.1 Pâte feuilletée : 4 Pâte briochée : 4 4.2 Pâte feuilletée : 2 Pâte briochée : 2 5 LES SAUCES 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages: 15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5			4	07
faisabillité : 6				27
Défauts de fabrication : 30x0.25	2.1	faisabilité : 6	10	100
2.3 2.31. Emulsion à chaud : 1 2.3.2. Critères de réussite : 3x1.5 4.5 2.4 Matériels 4 3 BONNES PRATIQUES : 8 X1 8 4.1 Pâte feuilleté : 4 8 Pâte briochée : 4 8 8 4.2 Pâte feuilletée : 2 4 Pâte briochée : 2 4 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5 4.5	2.2	Défauts de fabrication : 30x0 25	7.5	
2.3.2. Critères de réussite : 3x1.5				
2.4 Matériels 4	2.3			
BONNES PRATIQUES : 8 X1				
4 PRESTATION TRAITEUR 4.1 Pâte feuilletée : 4 Pâte briochée : 4 Pâte briochée : 4 Pâte briochée : 2 Pâte feuilletée : 2 Pâte briochée : 2 Pâte briochée : 2 5 LES SAUCES 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 6 FROMAGES 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 6.2 Correction : 3x1.5 4.5				0
4.1 Pâte feuilletée :4 Pâte briochée :4 4.2 Pâte feuilletée :2 Pâte feuilletée :2 Pâte briochée :2 5 LES SAUCES 5.1 Tableau: 12 x 0.5 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 6 FROMAGES 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 6.2 Correction : 3x1.5 6.2 Correction : 3x1.5				
Pâte briochée :4 4.2 Pâte feuilletée :2 Pâte briochée :2 5 LES SAUCES 5.1 Tableau: 12 x 0.5 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 6 FROMAGES 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 6.2 Correction : 3x1.5				12
Pâte briochée :4 4.2 Pâte feuilletée :2 4 Pâte feuilletée :2 4 Pâte feuilletée :2 4 Pâte feuilletée :2 4 5 LES SAUCES 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5 4.5	4.1	Pâte feuilletée :4	8	80
4.2 Pâte feuilletée : 2 4 Pâte briochée : 2 13 5 LES SAUCES 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages : 15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5 4:5		Pâte briochée :4		(0)
Pâte briochée :2 LES SAUCES 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages : 15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5 4.5	4.2		4	
5 LES SAUCES 13 5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons: 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite: 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages: 15 x 0.5 7.5 6.2 Correction: 3x1.5 4.5	71.6			×
5.1 Tableau: 12 x 0.5 6 5.2 Techniques liaisons: 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite: 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages: 15 x 0.5 7.5 6.2 Correction: 3x1.5 4.5	E			13
5.2 Techniques liaisons : 2x 1.5 3 5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5 4.5			0	0
5.3 Critères de réussite : 2 x 2 4 6 FROMAGES 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5				(
6 FROMAGES 12 6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5				,
6.1 Tableau des fromages :15 x 0.5 7.5 6.2 Correction : 3x1.5			4	
6.2 Correction: 3x1.5	6	FROMAGES	.(0)	12
6.2 Correction: 3x1.5		Tableau des fromages :15 x 0.5	7.5	
inensdelie		The state of the s	45)	
Salse Authoride des suiets di Extorne sals en la company de la company d		Correction: 2v1 5	(4.5)	
of Research of the Research of		Correction: 2v1 5	Q. (4.5°	
sose Aditionale des So. Réseau Schrift	6.2	Correction: 3x1.5	, (4.5°	
Sose Aditionale de sos estados de sos estados de sos estados estados de sos estados es	6.2	Correction: 3x1.5	C 4.5°	
3 de se du se le la company de	6.2	Correction: 3x1.5	(4.5°	
3 Resection of the second of t	6.2	Correction: 3x1.5	(4.5°	
2 esecul	6.2	Correction: 3x1.5	(4.5)	
2 tese div	6.2	Correction: 3x1.5	(4.5°	
2 es	6.2	Correction: 3x1.5	4.5	
	6.2	Correction: 3x1.5	4.0	
	6.2	Correction: 3x1.5	4.5	
	6.2	Correction: 3x1.5	4.0	
	6.2	Correction: 3x1.5	4.0	
	6.2	Correction: 3x1.5	4.0	

B.P. CHARCUTIER-TRAITEUR Code : 12-1615 Session 2012 CORRIGÉ

Épreuve : TECHNOLOGIE Durée : 2 heures Coefficient : 4 Page 6/6